



## Schweißzertifikat

0531 – CPR – 1090 – 0010

In Übereinstimmung mit EN 1090-1:2012, Tab. B1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat

gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle im Anwendungsbereich der CPR



<b>Hersteller</b>	HF Industriemontagen, Franz Hofmaninger GmbH Traun 8a 4654 Bad Wimsbach-Neydharting, Österreich
<b>Maßgebende Betriebsstätte(n)</b>	---
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-2:2018
<b>Ausführungsklasse</b>	EXC3
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 – Lichtbogenhandschweißen (E) 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (MAG) 136 – Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (MAG-FD) 121 – Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode (UP) 114 – Metall-Lichtbogenschweißen mit selbstschützender Elektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
<b>Grundwerkstoff(e)</b> <small>(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)</small>	Baustähle bis S460/P460 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 nicht rostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Kurt KEFERBÖCK, IWE
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Mareno BERGER, IWT
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b> <small>(Tag der Erstaussstellung)</small>	12.09.2011
<b>Zertifikatsgültigkeit bis</b>	11.09.2024
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert hat/haben.
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Wien, 16.03.2023



Tel.: +43 (0)5 0528-4400  
Fax.: +43 (0)5 0528-1077