



Landesgesellschaft
Österreich

Schweißzertifikat

0531-CPR-1090-0010

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tab. B1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat

gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle im Anwendungsbereich der CPR



Hersteller	HF Industriemontagen Franz Hofmaninger GmbH Traun 8a 4654 Bad Wimsbach, Austria	
Maßgebende Betriebsstätte(n)	D-99427 Weimar, Industriestraße 1	
Technische Spezifikation	EN 1090-2	
Ausführungsklasse	bis EXC 4	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 – Lichtbogenhandschweißen (E) 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (MAG) 136 – Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektroden (MAG-FD) 138 – Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode (MAG-FD) 121,123 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode (UP) 114, Metall-Lichtbogenschweißen mit selbstschützender Elektrode	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)</small>	Baustähle bis S460 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	DI Norbert Friedrich, EWE	geb. am: 25.07.1963
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Rudolf Egger, EWT	geb. am: 11.04.1961
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn <small>(Tag der Erstaussstellung)</small>	12.09.2011	
Zertifikatsgültigkeit bis	11.09.2021	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert hat/haben.	
Ausstellungsort/-datum	Wien, den 25.09.2018	



Zertifizierungsstelle

Tel.: +43 (0)1 798 26 26-0
Fax: +43 (0)1 798 26 26-77

TÜV®